



ANDUSTRY *news*

NR. 1 | FEBRUARI 2018

ANDUS GROUP SERVING THE INDUSTRY

ANDUS *group* companies:

Manufacturing

FIB Industries

Gouda Refractories

Van Voorden Foundry

Services & Maintenance

Gouda Vuurvast Belgium

Gouda Vuurvast Services

Gouda Feuerfest Deutschland

ISS Projects Slovakia

Lengkeek Staalbouw

Rijndijk Engineering

Contracting

Armada Janse

Armada Mobility

HSM Offshore

HSM Steel Structures

RijnDijk Staalconstructies

VOORTDURENDE ONTWIKKELING IS NOODZAKELIJK

Mevrouw Gerdi Verbeet is in 2016 aangetreden als voorzitter van de Raad van Commissarissen van Andus Group. Hoe kijkt zij na ruim een jaar voorzitterschap aan tegen de groep?

Gerdi Verbeet: “Na mijn voorzitterschap van de Tweede Kamer, wilde ik in de maatschappij actief blijven. Toen ik gevraagd werd voor de functie bij Andus Group, heb ik vrijwel direct ja gezegd, omdat ik mijn hele leven lang al grote belangstelling had voor de maakindustrie. Andus Group is daar natuurlijk een toonbeeld van, met stuk voor stuk prachtige bedrijven. In Den Haag ging men er tijdens mijn periode vanuit dat we ons juist moesten profileren als kenniseconomie. Ons moeten specialiseren in diensten en logistiek, maar ik heb het altijd belangrijk gevonden dat we ook goed presteren in de maakindustrie. Nederland heeft een gevarieerde arbeidsmarkt nodig met verschillende mogelijkheden. Niet iedereen is geschikt voor een kantoorbaan, je hebt ook mensen met meer praktische vaardigheden. En als sociaaldemocraat geloof ik er heilig in dat iedereen even belangrijk, gelijkwaardig is. Dat je alle mensen goede kansen moet bieden om in hun eigen onderhoud te kunnen voorzien. We hebben iedereen even hard nodig en we moeten proberen dit land met elkaar leuk te houden.”

Blijven investeren

“Ik geniet dan ook volop van het vakmanschap als ik op werk-

bezoek ga bij de verschillende Andus-werkmaatschappijen. Het is mooi dat mensen trots zijn op het product dat ze maken. Ik vind het prachtig om te zien hoe ze heel geconcentreerd en met passie zo'n mooi – en soms immens groot – product maken. Hoe ze met de modernste technologie en groot technisch vernuft intensief samenwerken om iets tot op de millimeter nauwkeurig tot stand te brengen. Indrukwekkend. Daar ligt voor mij ook een belangrijk aandachtsveld: de technologische ontwikkelingen gaan razendsnel en we moeten ervoor zorgen dat de medewerkers ‘fit for work’ blijven. Je zult als bedrijf moeten blijven investeren in de scholing van je medewerkers. De tijd is voorbij dat je voor de rest van je leven alleen met je oorspronkelijke vakopleiding uit de voeten kan; mensen zullen zich moeten blijven ontwikkelen. Dat is niet alleen de uitdaging voor het bedrijf, maar ook voor de medewerkers zelf: ze moeten weten waar ‘hun studieknop’ zit en ‘plezier in het leren’ vast moeten houden. De vraag naar hoogwaardige arbeid wordt alleen maar groter en je zult je voortdurend nieuwe technieken eigen moeten maken.”

Mooie initiatieven

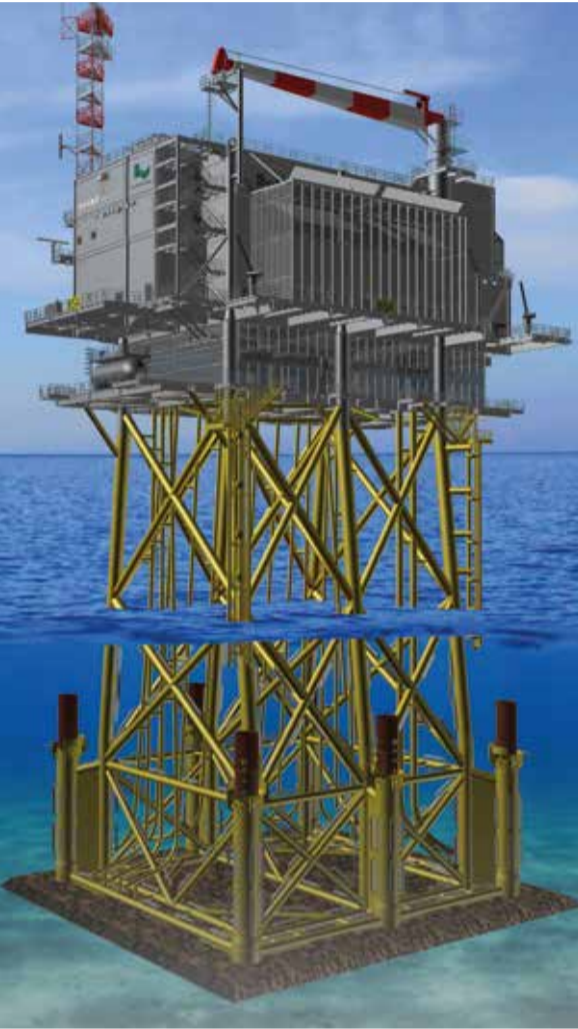
“Een andere voortdurende uitdaging is natuurlijk het maatschappelijk verantwoord ondernemen en de aandacht voor ons milieu. Als commissaris zit ik er niet alleen voor de aandeelhouders of de medewerkers, ik moet de belangen van alle stakeholders in het oog houden, dus ook die van de samenleving. Dat betekent natuurlijk dat de onderneming zich aan de wet houdt. Maar willen we die samenleving een mooie toekomst geven, dan zullen we zeer bewust moeten werken aan duurzaamheid en daar voldoende energie in moeten steken. Als bedrijf zul je daar ook verantwoording over moeten durven afleggen. Ik zie heel veel mooie initiatieven op dit gebied bij de Andus-bedrijven en daar hecht ik veel waarde aan. Het is noodzakelijk voor de toekomst van onze kinderen.”



Foto: Margriet Tielemans

GROENE ENERGIE VOOR 1 MILJOEN HUISHOUDENS

HSM Offshore staat aan de frontlinie wat betreft de ontwikkelingen op de energiemarkt. Jarenlang werden grote opdrachten verworven op de olie- en gasmarkt, maar door de aanhoudende lage olieprijs is deze markt sterk gereduceerd. De markt voor windenergie biedt echter een prima alternatief: HSM Offshore was reeds betrokken bij de bouw van vijf platforms. Met als recent hoogtepunt de opdracht voor het bouwen en installeren van twee transformator-modules voor TenneT. Windenergie? HSM Offshore draagt hier haar steentje aan bij.



Op zo'n 22 kilometer uit de kust van Walcheren wordt gebouwd aan een immens windmolenpark van zo'n 138 km² dat 1 miljoen huishoudens moet gaan voorzien van groene stroom, het zogenaamde Borssele-windmolenpark. Om de opgewekte laagspanningsstroom (66 kV) om te zetten naar hoogspanning (220 kV) heeft TenneT aan HSM Offshore de opdracht gegund om op zee twee transformatorplatforms te bouwen met de namen Alpha en Beta. De platforms worden vervolgens met wisselstroomkabels met het vaste land verbonden naar het TenneT-hoogspanningsstation in Borssele waar de stroom wordt omgezet naar 380 kV.

Economisch rendabel

Al in 2002 voerde HSM Offshore de eerste opdracht uit voor het Horns-rev A windmolenpark voor de kust van Denemarken. Een land dat voorop heeft gelopen in de opwekking van

duurzame energie. Zelfs zodanig dat in 2015 42 procent van de energiebehoefte uit windenergie werd gehaald, wat op dat moment een wereldrecord was. Sinds die eerste opdracht duurde het echter lang voordat de grote energieleveranciers overstap gingen: het was simpelweg niet rendabel genoeg. Maar met de daling van de olieprijs en de toenemende publieke en politieke druk is windenergie nu 'booming business'. Er is een nieuwe industrie ontstaan en de innovatiesnelheid is enorm. En HSM Offshore draait op volle toeren mee.

Verblijf op zee

De komende drie jaar zal HSM Offshore zich toeleveren op de bouw van de twee grootste platforms ooit waarbij HSM Offshore de opdrachtgever maximaal ontzorgt. De scope van de werkzaamheden is enorm: van engineering tot de inkoop van alle

materialen en equipment, van de bouw van het platform en het testen tot de installatie op zee en de inbedrijfstelling. In feite regelt HSM alles behalve de benodigde hoogspanningsinstallaties. Een zeer gecompliceerde opdracht waarbij risico- en interfacemanagement de grootste aandacht heeft. In april 2019 zal de eerste 'topside' van zo'n 3.800 ton op het zespotige jacket van ongeveer 3.000 ton worden geïnstalleerd. Totale hoogte: 86 meter. De 20 weken daarna zullen zo'n 40 medewerkers van HSM zorgen voor de inbedrijfstelling van het platform. Woon-werkverkeer? Lopend over de vaste brug waarmee de Seafox 7 verbonden is met het platform: een tijdelijk onderkomen op zee. Een accommodatie- en werkplatform dat naast de transformatormodule wordt geplaatst. En een jaar later dezelfde oefening voor platform Beta. Zoals gezegd: immens.

MOOIE PROJECTEN BIJ RIJNDIJK STAALCONSTRUCTIES

Naast HSM Offshore is ook RijnDijk Staalconstructies betrokken bij de uitvoering van het Borssele-windmolenpark. TenneT heeft namelijk de bouw van het Landstation Borssele gegund aan Joulz Energy Solutions die op zijn beurt RijnDijk inschakelt bij de bouw van het station. Tegelijkertijd heeft RijnDijk Staalconstructies een mooie opdracht verworven voor de engineering en levering van de staalconstructie en dak- en gevelbeplating voor de nieuwbouw van een sheanoten-oliefabriek in Ghana voor IOI Loders Croklaan Industries. Prima binnenkomers natuurlijk voor de nieuwe directeur Eric Steijns.

Eric: "Inderdaad, dat was leuk binnenkomen. Sinds begin van dit jaar ben ik werkzaam bij RijnDijk Staalconstructies en dit zijn twee projecten die precies de

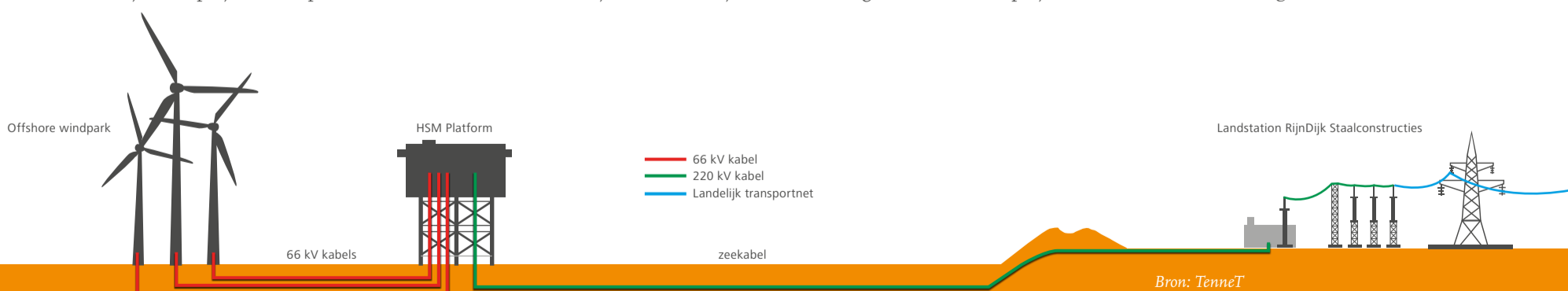
kracht van het bedrijf weergeven. Opdrachtgevers met klinkende namen en gevarieerde projecten met een tonnage tussen de 500 en 1.000 ton. Daarbij is het natuurlijk

fantastisch dat we Joulz als nieuwe opdrachtgever mogen verwelkomen en we onze goede relatie met IOI Loders Croklaan kunnen bestendigen met dit derde project dat

we voor hen mogen uitvoeren."

Variatie

"Het Borssele-project voor Joulz omvat de levering van 650 ton



staalwerk, het plaatsen van de primaire componenten op het staalwerk, de bouw en levering van de secundaire en tertiaire installatie en het bedrijfsvaardig opleveren. We produceren zo'n 600 verzinkte stalen palen met een drielaags coating in ongeveer 20 verschillende uitvoeringen,

variërend in lengte tot 24 meter en in diameter tot 460 mm. Omdat er sprake is van een 'hoogspanningsomgeving' zijn de eisen die aan de kwaliteit en de veiligheid gesteld worden bijzonder hoog. De constructie voor IOI Loders Croklaan is natuurlijk van een compleet andere orde.

Weliswaar ook zo'n 600 ton staal, maar het is in feite een complete fabriek met procesgebouwen, utiliteitsgebouwen en piperacks. Nadat de verschillende onderdelen hier zijn geproduceerd, worden deze in containers getransporteerd naar Ghana waar IOI Loders Croklaan voor de installatie

zorgdraagt met lokale partners. Kortom: heel gevarieerd werk, wat ook leuk is voor de mensen in de productie."

Eric Steijns



GOUDA REFRACTORIES DOET GOEDE ZAKEN IN RUSLAND

Met de bouw van een anodefabriek is voor het noodzakelijke vuurvaste materiaal al snel een miljoeneninvestering gemoeid. Het is daarom logisch dat offertetrajecten voor de levering van dit materiaal maanden in beslag nemen. Michel Grootenboer (Directeur Sales & Marketing) en Darius Grofik (Sales Manager) van Gouda Refractories reisden in juli 2017 ook met die gedachte af naar Moskou voor een 'Clarification Meeting' met RUSAL, 's werelds grootste aluminiumproducent. Het werd een onvergetelijke dag ...

Michel: "In juni kregen we onverwacht een telefoontje van RUSAL of we een offerte wilden uitbrengen voor het vuurvaste materiaal voor een nieuwe anodefabriek in Taishet." Hij loopt naar de wereldkaart op zijn kantoor en wijst een klein zwart puntje aan. "Hier dus, in de Irkutsk regio, hemelsbreed een kleine 7.000 kilometer van Nederland. Een e-mail met de eerste specificaties volgde en de uitnodiging om op 11 juli op het hoofdkantoor in Moskou aanwezig te zijn." Darius: "Het project was door RUSAL opgesplitst in vijf pakketten, namelijk de levering van: de mortel, het isolatiebeton, de verankeringsstenen, de topblocks en de vuurvaste stenen. We zijn vervolgens druk gaan calculeren. Ik richtte me op het materiaal, terwijl Michel zich ging focussen op de

transportkosten. Want het ging om ongeveer 17.500 ton vuurvaste stenen; daar alleen al zijn zo'n 650(!) containers voor nodig. Zie die maar eens in Taishet te krijgen."

Wachten en wachten

Michel: "Ja, het zou een hele operatie worden. Via de weg zouden we de containers naar Rotterdam vervoeren, waarna ze met de boot naar St. Petersburg zouden worden gebracht om ze vervolgens via het spoor naar Taishet te transporteren. Daarnaast concentreerden we ons natuurlijk op de nodige voorwaarden en garanties. Uiteindelijk dienden we via e-mail onze eerste begroting in en reisden we naar Moskou om ons voorstel nader te presenteren en meer informatie te krijgen over het vervolgetraject, de

doelstellingen van het project et cetera." Darius: "Om 09.30 uur werden we ontvangen. En de eerste verrassing was dat het een gezamenlijke ontvangst was van alle aanbieders. Dus we zaten samen met onze Duitse, Russische en Indiase conculega's rond de tafel. Een surrealistische dag volgde. We werden twee keer in de gelegenheid gesteld om een envelop in te dienen met daarin 'ons scherpste aanbod', waarna we weer uren in een vergaderzaal konden wachten terwijl RUSAL onze aanbieding bestudeerde."

Een prachtige opdracht

Michel: "Het was inderdaad verrassing op verrassing. Geen bedrijfspresentatie of iets dergelijks, maar ter plekke een nieuwe prijs afgeven. Ik stond

dus ook voortdurend in contact met Marcus Schuchmann, onze Managing Director. Uiteindelijk werden we om 17.30 uur weer bij elkaar geroepen en werd ons medegedeeld dat ons drie van de vijf pakketten waren gegund: 500 ton isolatiebeton, de verankeringsstenen en 17.500 ton vuurvaste stenen. En we konden gaan ..." Darius: "Michel en ik keken elkaar vol verbazing aan, is dit echt gebeurd? In een dag afgekaart? Zo'n groot project? Want uiteindelijk betreft het dus 680 containers met materiaal, waarvan de eerste nu onderweg zijn en de laatste eind juni geleverd worden. Zoals ik zei: heel surrealistisch, maar een prachtige opdracht."

HERGEBRUIK VAN GRONDSTOFFEN IS MINDER MILIEUBELASTEND

Wie in de gieterij bij Van Voorden Foundry rondloopt, ziet vlammen en withete gietpannen. Helaas ja, het vervaardigen van hoogkwalitatieve, complexe gietstukken vraagt om veel energie. Wie echter denkt dat het daar 'dweilen met de kraan open is', vergist zich. Op tal van manieren probeert Van Voorden Foundry haar ecologische voetafdruk te minimaliseren door met name in te steken op het hergebruik van materialen.

Het productieproces bij Van Voorden Foundry houdt in, zeer eenvoudig gesteld, dat tal

van metalen in verschillende samenstellingen worden gesmolten en gegoten in een bepaalde vorm.

IJzer, nikkel, aluminium, koper ... het zijn grondstoffen van 'moeder Aarde'. Met het delven van deze

materialen raakt de aarde langzaam, maar zeker uitgeput. Bovendien gaat deze mijnbouw en >>

>> het vervoer van de metalen gepaard met energieverbruik. Van Voorden is zich hier zeer van bewust en heeft daarom een programma ontwikkeld hun producten terug te kopen van de opdrachtgevers na het verstrijken van de levensduur.

Niet naar de stort

Het is in feite de 'cradle to cradle'-gedachte; van wieg tot wieg. Van Voorden weet van elk product uiteraard exact wat de chemische samenstelling is. Door het terugnemen van een gietstuk, kan de gieterij deze producten in delen weer toevoegen aan het smeltproces en hierdoor de materialen hergebruiken. Dit gebeurt ook met het zand dat een essentieel onderdeel is van het

productieproces. Om een gietstuk te produceren, is namelijk een zandvorm noodzakelijk. Na het gieten komt het zand weer vrij in grote, onbruikbare brokken. Maar door deze zandbrokken te breken in een installatie, ontstaan er uiteindelijk weer zandkorrels. En na het 'ontstoffen' van dit zand kan het weer worden ingezet in het productieproces. Op deze manier weet Van Voorden Foundry 90% van het zand te hergebruiken. En dat zijn een flink aantal vrachtauto's!

Kritisch oog

Ten slotte heeft het bedrijf een zogenaamde 'spanencentrifuge' aangeschaft voor de aluminium-bronzen producten. Nadat een product gegoten is, wordt het nog

bewerkt waarbij 'spanen' oftewel krullen materiaal overblijven. Maar bij het verspanen wordt vaak koelmiddel gebruikt wat zich hecht aan het restmateriaal. Hierdoor zijn de spanen niet langer bruikbaar in een nieuw smeltproces. Er zouden simpelweg ongezonde dampen vrijkomen. De spanencentrifuge 'wast' echter de spanen en breekt ze in kleinere stukken. Hierdoor is dit materiaal weer geschikt voor hergebruik. Het zal duidelijk zijn: een zwaar industrieel proces heft z'n tol op het milieu. Maar door zorgvuldig naar het proces te kijken, kun je belangrijke verbeteringen doorvoeren die de milieubelasting aanzienlijk beperken.



WE BOUWEN VOORT

Invasto BV, de aan Andus Group gelieerde vastgoedonderneming, is op dit moment volop bezig met de ontwikkeling van twee nieuwe hallen bij FIB in Leeuwarden en een uitbreiding van de al bestaande offshore-hal bij HSM in Schiedam.

Beitsen is binnen FIB een onmisbaar proces voor het reinigen van alle RVS-onderdelen die in Leeuwarden worden vervaardigd. Om ook in de toekomst te kunnen blijven voldoen aan de hoogste milieueisen en een gewenste uitbreiding van de capaciteit te realiseren, is besloten tot de bouw van een nieuwe beitsshal met het dubbele vloeroppervlak ten opzichte van de oude hal. De vloer wordt zwaarder uitgevoerd zodat ook de zwaarste onderdelen inpandig kunnen worden gebeitst.

Uiteraard vraagt dat om forse toegangsdeuren (8 meter breed en 6 meter hoog) zodat de grootste constructies kunnen worden binnengereden. Daarnaast wordt het beitsbad vergroot zodat ook de grotere objecten kunnen worden gedompeld. Naast de beitsshal wordt er ook een opslaghal gerealiseerd. Dit alles zal niet alleen een boost geven aan de mogelijkheden voor FIB, maar ook aan de uitstraling van de locatie.

Ook bij HSM in Schiedam is Invasto volop aan de slag. De

bestaande offshore-hal wordt met twee assen uitgebreid met een totale verlenging van zo'n 22 meter. Met deze uitbreiding kunnen er bij HSM gelijktijdig twee volwaardige platforms van circa 2.000 ton in de hal worden gebouwd. Inmiddels zitten de 46 heipalen met een lengte van 23 meter er al in, zijn de fundamente gestort en zijn ze bij de werkmaatschappij RijnDijk Staalconstructies al een tijdje hard bezig met de productie van de staalconstructies.



ANDUS GROUP SERVING THE INDUSTRY

Industry news is een uitdaging van Andus Group
Industry news verschaft diverse malen per jaar. Het blad beoogt zowel werknemers als klanten en toeleveranciers op de hoogte te houden van ontwikkelingen binnen Andus Group.

Redactiecommissie
Kris Rooijackers
Jennifer van Rijn
Niels Wibier

Lay-out en Realisatie
HOW communicatie | creatie

Redactieadres
Voorstraat 56
4132 AS Vianen

Andus Group BV
Vianen / Tel. 030 - 211 58 00

FIB Industries BV
Leeuwarden / Tel. 058 - 294 59 45

Gouda Refractories BV
Gouda / Geldermalsen
Tel. 0182 - 59 14 00

Van Voorden Foundry
Zaltbommel / Tel. 0418 - 57 12 00

Gouda Vuurvast Belgium NV
Wijnegem / Tel. +32 (0)3 - 326 57 00

Gouda Vuurvast Services BV
Gouda / Tel. 0182 - 59 14 00

Gouda Feuerfest Deutschland GmbH
Bochum / Tel. +49 (0)2154 - 888 700

ISS Projects sro
Košice / Tel. +42 155 729 92 27

Lengkeek Staalbouw BV
Hoogvliet RT / Tel. 010 - 416 16 44

Armada Janse BV
Budel / Tel. 040 - 256 19 11

Armada Mobility BV
Nieuwegein / Tel. 030 - 246 95 00

HSM Offshore BV
Schiedam / Tel. 010 - 427 92 00

HSM Steel Structures BV
Schiedam / Tel. 010 - 427 92 00

RijnDijk Staalconstructies BV
Budel / Tel. 040 - 246 72 28

RijnDijk Engineering BV
Breda / Tel. 088 - 066 41 11